


УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора  
по оперативному управлению

 В.В. Мартынов  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г.

**Техническое задание  
на поставку и монтаж оборудования**

**1. Общие сведения:**

- 1.1 Наименование Оборудования: **Конвейер крутонаклоненный**  
1.2. Назначение оборудования: транспортирование кускового каменного угля.  
1.3. Место эксплуатации: **Томская ТЭЦ-3, РФ, Томская область, 634067, г. Томск, Кузовлевский тракт, д. 2Б.**

**2. Состав оборудования:**

- 2.1. конвейер крутонаклоненный ТСЦ в сборе – 1 комплект;  
2.2. двигатель с редуктором – 1 комплект;  
2.3. комплект ЗИП в составе: подшипники на опоры и звездочки паразитные;  
2.4. эстакада, опоры, фундамент.

**3. Технические требования к оборудованию:**

- 3.1. Условия эксплуатации:
- установка - вне здания, без укрытия (от -30 до +40 °С);
  - эксплуатация - вне здания, без укрытия (от 0 до +40 °С);
  - влажность – до 100 %;
  - содержание пыли в окружающем воздухе - до 100 мг/м<sup>3</sup>.
- 3.2. Характеристики транспортируемого материала – кускового каменного угля:
- марка А, Б, Д, Т;
  - размер – 5-50 мм;
  - насыпная масса – 0,8 т/м<sup>3</sup>;
  - температура – 10-30 °С;
  - влажность – 10-15 %;
  - склонность к налипанию – нет.
- 3.3. График работы периодический: работа – 20-30 минут, остановка – 30-60 минут.  
3.4. Исполнение – стационарное.  
3.5. Производительность – не менее 10 т/ч.  
3.6. Скорость цепи – не более 0,4 м/с.  
3.7. Высота подъема - 20,95 м (уточняется при согласовании с покупателем при проектировании).  
3.8. Длина нижнего горизонтального участка – 1,1 м (уточняется при согласовании с покупателем при проектировании).  
3.9. Длина верхнего горизонтального участка 3,0 м (уточняется при согласовании с покупателем при проектировании).  
3.10. Угол наклона – 54 ° (уточняется при согласовании с покупателем при проектировании).  
3.11. Тип цепи/количество рядов цепи – ТРД 38-4600-3-10-6/2.  
3.12. Высота/ширина/толщина скребка – 203/300/4.  
3.13. Тип двигателя и редуктора – MNRV червячный.  
3.14. Напряжение и частота питания – 380 В, 50 Гц.

- 3.15. Максимальная потребляемая мощность – не более 12 кВт.
- 3.16. Эстакада, опоры и фундамент должны быть рассчитаны на полную нагрузку от конвейера и перемещаемого им груза.

**4. Требования к сборке и пробному пуску Оборудования:**

- 4.1. При пробном пуске Оборудования должно быть собрано на территории Поставщика в полном объеме. Допускается сборка оборудования в лежачем положении.
- 4.2. При пробном пуске должна быть обеспечена непрерывная работа Оборудования без нагрузки в течении не менее чем 2 (двух) часов. При это не допускается задевание подвижных частей за неподвижные, неравномерная подача (рывки) цепи, недопустимый нагрев двигателя, редуктора подшипников.
- 4.3. Должны быть смонтированы фундамент, опор, эстакада под Оборудование
- 4.4. После доставки, оборудование должно быть смонтировано на территории Покупателю

**5. Требования к документации:**

**5.1. Состав документации:**

- конструкторская документация – 2 (два) экземпляра на бумаге, в том числе:
  - сборочные чертежи конвейера в целом и его сборочных единиц (в случае если они поставляются частями);
  - рабочий проект эстакады;
  - план закладки и требования к фундаменту.
- паспорт на Оборудование – 1 (один) экземпляр на бумаге;
- руководство по эксплуатации, монтажу и ремонту Оборудования - 2 (два) экземпляра на бумаге;
- акты и/или протоколы о сборке и пробном пуске Оборудования – 1 (один) экземпляра на бумаге;
- акт о проведении монтажа– 1 (один) экземпляра на бумаге;
- паспорт и руководство по эксплуатации на двигатель и редуктор - 1 (один) экземпляра на бумаге.

**5.2. Документы, указанные в п. 5.1, передаются Покупателю в эл. виде в формате Portable Document Format (PDF).**

Руководитель проекта

О.Г. Борзенко

Руководитель проекта

А.А. Соколов